



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 200410011401.3

[43] 公开日 2006 年 2 月 8 日

[11] 公开号 CN 1731231A

[22] 申请日 2004.12.30

[74] 专利代理机构 长春科宇专利代理有限责任公司
代理人 马守忠

[21] 申请号 200410011401.3

[71] 申请人 中国科学院长春光学精密机械与物理研究所

地址 130031 吉林省长春市东南湖大路 16 号

[72] 发明人 王力锋

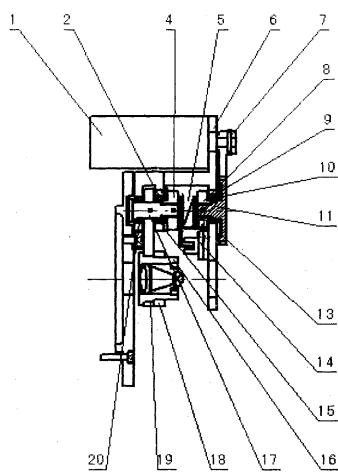
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 发明名称

变换光学镜头视场的精密装置

[57] 摘要

本发明属于变换光学镜头视场的技术，具体是一种变换光学镜头视场的精密装置。本发明包括直流伺服电机(1)，轴承座(6)，齿轮(7)，齿轮(10)、轴(11)、预紧力扭簧(5)、轴(17)、轴承(8)、(2)、(20)，倍率镜座(19)、倍率镜组(11)，定位块(22)，限位块(23)，限位柱(21)，光电开关(14)。本发明体积小只有 $60 \times 80\text{mm}$ ，重量轻只有 150g，可以在小于 1 秒时间内达到精确定位，位置精度可达 0.005mm，角度精度小于 1'，可以在振动 2g 和冲击 10g 及在 +55 ~ -40℃ 温度范围内稳定工作。广泛用于光学镜头尤其是航空机载光学镜头。



1、一种变换光学镜头视场的精密装置，其特征是包括直流伺服电机（1）；轴承座（6），它的一端穿过伺服电机1的轴与伺服电机外壳端固定；齿轮（7），固定在伺服电机（1）的轴上；齿轮（10），与齿轮（7）相配合组成齿轮组；预紧力扭簧（5），它的两端分别和齿轮（10）是一个整体的轴（11）、轴（17）固定；螺母9、4，分别与轴（11）、（17）固定，他们的端面分别对预紧力扭簧（5）提供限位工作面；轴（11）与轴承（8）相配合，轴承（8）通过轴承盖板（13）由螺钉固定在轴承座（6）上；轴（17），它与轴承（2）和轴承（20）相配合，轴承（2）通过轴承盖板（15）由螺钉固定在倍率镜座（19）上；倍率镜座（19），它的一端与轴（17）固定；倍率镜组（16），它通过压环（18）固定在倍率镜座（19）上；定位块（22），固定在倍率镜座（19）上；限位块（23）、限位柱（21）均固定在基座（24）上；光电开关（14），固定在轴承座（6）上。

2、如权利要求1所述的变换光学镜头视场的精密装置，其特征在于所说的齿轮（7）是扇形齿轮。

变换光学镜头视场的精密装置

技术领域：本发明属于变换光学镜头视场的技术。

背景技术：在光学成像、精确测量及跟踪系统中，光学镜头是十分重要的部件。在改变视场时，变换装置的倍率镜组光轴与光学镜头视轴必须严格保证位置关系，也就是变换定位要十分精确，变换时间要尽可能短。尤其航空摄影，测量及跟踪系统用光学镜头变换装置的体积要小重量要轻。

现在使用的光学镜头变换装置有导轨变换装置和圆盘变换装置。导轨变换装置经过修磨，调整定位块，可以实现高精度定位，但其体积大，结构复杂，环境适应性差，而且其丝杠螺母运动副效率低，噪声大。尤其不能在+55~-40℃温度范围内正常工作。

圆盘变换装置，为防止定位时自激必须配平，合理加载阻尼。其定位精度取决于测角元件的测角精度。系统复杂，对振动和冲击敏感。在振动 5g 和冲击 15g 的条件下，不能保证准确定位，系统不能正常工作。

上述两种变换装置变换定位时间长，均在 5 秒以上。

发明内容：本发明的目的就是为了克服导轨变换装置和圆盘变换装置的缺点，提供一种体积小重量轻，变换时间短，定位精度高，环境条件适应范围广的变换装置。

本发明如图 1 和图 2 所示，包括直流伺服电机 1；轴承座 6，它的一端穿过伺服电机 1 的轴与伺服电外壳端固定；齿轮 7，固定在直流伺服电机 1 的轴上；齿轮 10，与齿轮 7 相配合组成齿轮组；预紧力扭簧 5，它的两端

分别与齿轮 10 是一个整体的轴 11 和轴 17 固定；螺母 4 是与轴 17 一端通过销钉固定，螺母 9 是与轴 11 的一端通过销钉固定，螺母 9、4 的端面分别对预紧力扭簧 5 提供限位工作面。轴承 8 与轴 11 相配合，轴承 8 通过轴承盖板 13 由螺钉与轴承座 6 固定；轴 17 与轴承 2 和轴承 20 相配合，轴承 2 通过轴承盖板 15 由螺钉固定在倍率镜座 19 上；倍率镜座 19，它的一端与轴 17 固定；倍率镜组 16，它通过压环 18 固定在倍率镜座 19 上；定位块 22，固定在倍率镜座上 19；限位块 23、限位柱 21 均固定在基座 24 上；光电开关 14，固定在轴承座 6 上。

本发明的工作过程：直流伺服电机 1 驱动齿轮 7 和齿轮 10 转动，于是和齿轮 10 为一整体的轴 11 转动，预紧力扭簧 5 由于和轴 11、轴 17 均固定，所以，轴 11 转动通过预紧力扭簧 5 而使轴 17 也随之转动，从而使倍率镜座 19 转动，固定于其上的倍率镜组 16 转动而切入光学镜头视轴。当倍率镜组 16 进入指定位置，定位块 22 与限位块 23 紧密接触，与此同时限位柱 21 同步与倍率镜座 19 的定位面也紧密接触，倍率镜组 16 被精确定位。光电开关 14 将压电信号反馈给直流伺服电机 1 向其发出停止转动信号。直流伺服电机仍 1 可继续转动一定角度，从而使预紧力扭簧 5 产生设计要求的如 500g 力矩，从而倍率镜被精确定位。由于预紧力扭簧 5 产生的反转力矩远小于轴 11 和轴 17 摩擦力矩及直流伺服电机的自锁力矩，倍率镜组 16 不会反转并且会使其位置得以保持。从而实现光学镜头视场的变换。

直流伺服电机向相反方向转动时，通过与上述一系列元器配合，倍率镜组 16 也向相反的方向转动，从而使之又切出光学镜头视轴，恢复原来视场。

附图说明：

图 1 是本发明的主视图剖面图。

图 2 是本发明的左视图。

本发明体积小只有 $60 \times 80\text{mm}$ 重量轻只有 150g，切换时间小于 1 秒，定位位置精度可以达到 0.005mm，角度精度达到 $1'$ ，可以在 $+55 \sim -40^\circ\text{C}$ 温度范围正常工作，在振动 5g 和冲击 15g 条件下系统也能正常运行，广泛用光学镜头尤其是机载光学镜头。

具体实施方式：

本发明的实施例，采用带有减速箱的直流伺服电机，作为驱动电机 1；轴承座 6 的一端穿过直流伺服电机 1 的轴而与它的外壳端固定；齿轮 7 固定在直流伺服电机 1 的轴上，为减轻重量，齿轮 7 可以做成扇形齿轮，齿轮 10 与齿轴 7 相配合组成齿轮组；预紧力扭簧 5 的一端与轴 11 固定，另一端与轴 17 固定，而轴 11 是与齿轮 10 是一体结构，且它又与轴承 8 配合；螺母 4 是与轴 17 一端通过销钉固定，螺母 9 是与轴 11 的一端通过销钉固定，螺母 9、4 的端面分别对预紧力扭簧 5 提供限位工作面。轴 17 与轴承 2、20 相配合；与轴 11 配合的轴承 8 通过轴承盖板 13 由螺钉实现与轴承座 6 的固定，也使齿轮 10 的相对位置亦固定，从而能与齿轮 7 更好配合；与轴 17 配合的轴承 2 通过轴承盖板 15 由螺钉与倍率镜座 19 固定；倍率镜座 19 的一端与轴 17 通过销钉固定；倍率镜组 16 是通过压环 18 固定在倍率镜座 19 上的；光电开关 14 是固定在轴承座 6 上的；限位块 22 是通过螺钉固定在倍率镜座 16 上，限定位块 23，限定位柱 21 固定在基座 24 上。

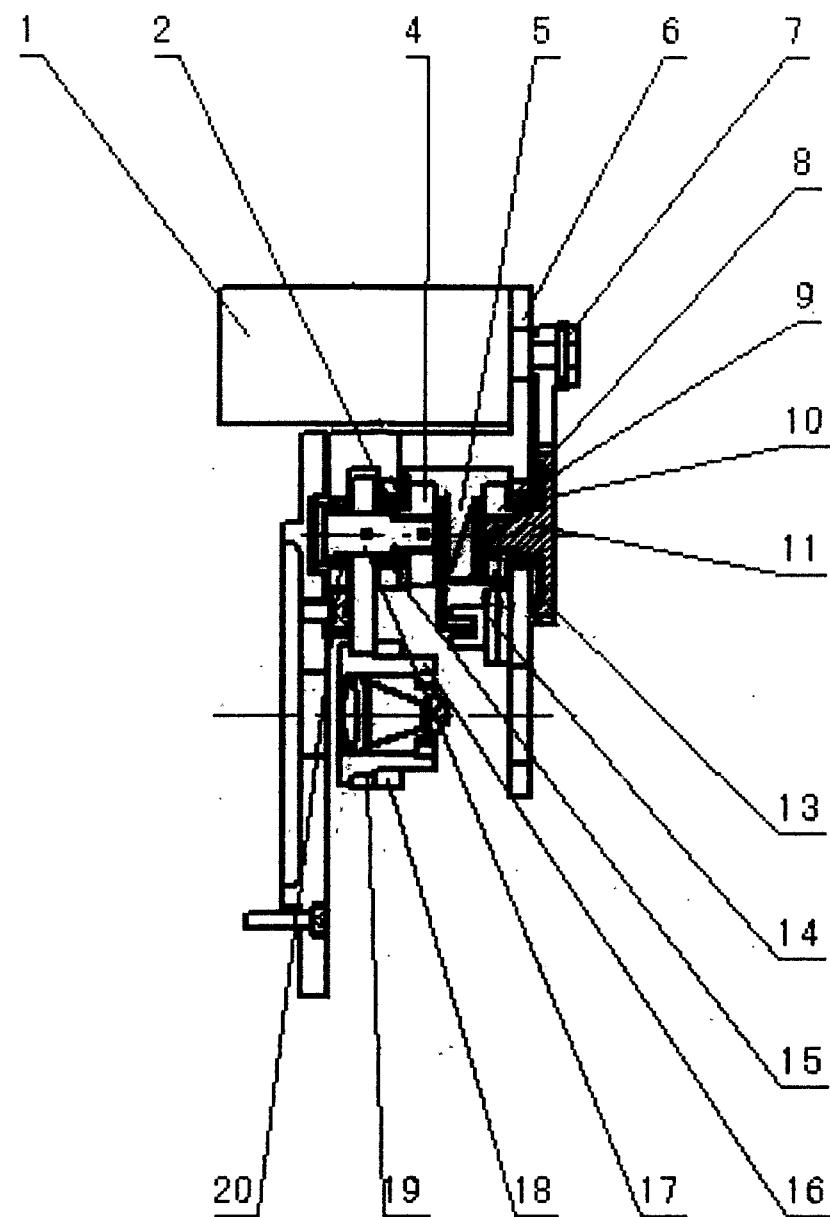


图 1

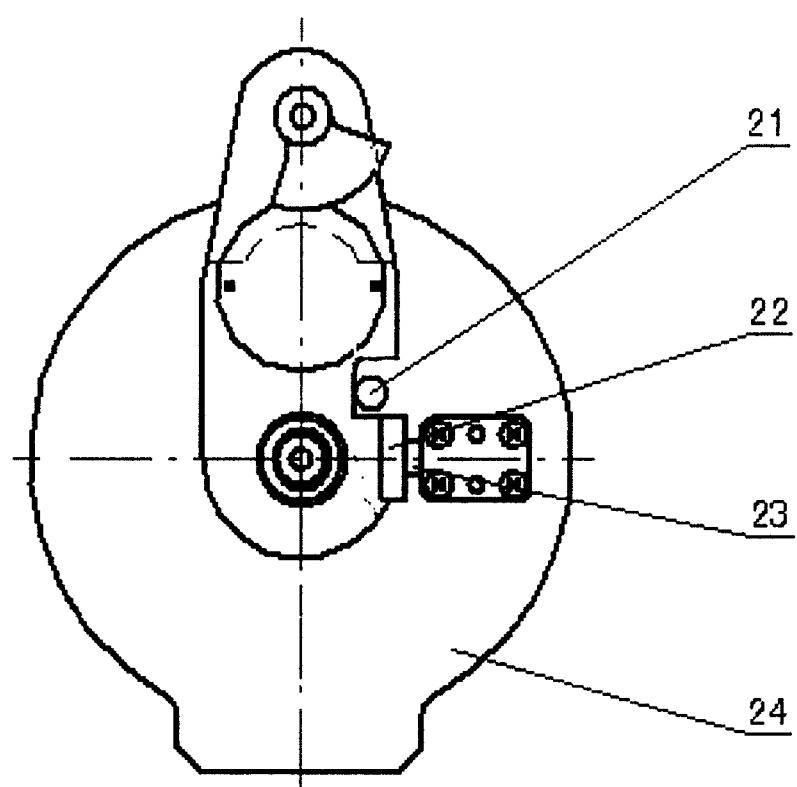


图 2